

# 建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

荣竣字〔2018〕第 0103 号

项目名称：常润金属制造与模具加工项目

委托单位：广西常润精密工业有限公司

广西荣辉环境科技有限公司

二〇一八年一月



# 检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 15 20 12 05 0168

仅用于常  
润金属制  
造与模  
加  
工  
项  
目

名称: 广西荣辉环境科技有限公司

地址: 南宁市高新区科园东十二路 1 号科研办公楼五楼 (邮政编码: 530100)

经审查, 你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力, 现予批准, 可以向社会出具具有证明作用的数据和结果, 特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

(\*凡涉及相关法律法规设定许可的检验检测项目, 应在获得相应许可后方可开展检验检测工作\*)

许可使用标志



发证日期: 2015 年 12 月 31 日

有效期至: 2021 年 12 月 30 日

发证机关: 广西壮族自治区质量技术监督局



换证申请日期: 2021 年 07 月 31 日前

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制, 在中华人民共和国境内有效。

承担单位：广西荣辉环境科技有限公司

法人：白云

项目负责人：

报告编写人：

审核：

审定：

参加人员：张雪 韦成勇 易祚锋 温艺相

监测单位：广西荣辉环境科技有限公司

联系地址：南宁市高新区科园东十二路1号科研办公室五楼

邮政编码：530100

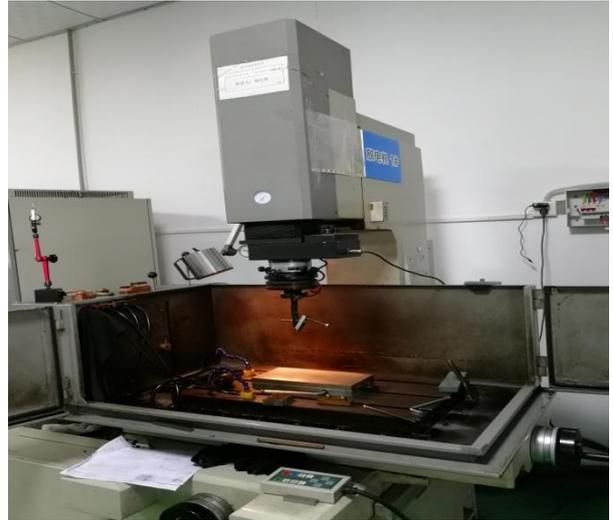
联系电话：0771—3388631（异议受理、业务咨询、报告查询）

传真：0771—3388632

电子信箱：gxrhhj@163.com



生产车间



放电机



细孔机



线割材料



车间通风排气口



粉尘排气筒

## 目录

表一、建设项目基本情况及验收标准.....	1
表二、项目概况.....	3
表三、主要污染源、污染因子及治理设施/措施.....	8
表四、验收监测标准、质量控制与质量保证.....	9
表五、工况及监测结果.....	10
表六、环境管理检查结果.....	14
表七、验收监测结论及建议.....	16

### 附表

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

### 附图：

附图 1、项目地理位置图

附图 2、项目平面布置图

附图 3、项目监测点位图

### 附件：

附件 1、项目竣工验收监测委托书

附件 2、江环批字〔2017〕19 号《南宁市江南区环境保护局关于广西常润精密工业有限公司常润金属制造与模具加工项目环境影响报告表的批复》

表一、建设项目基本情况及验收标准

建设项目名称	常润金属制造与模具加工项目				
建设单位名称	广西常润精密工业有限公司				
建设项目主管部门	/				
建设项目性质	■新建				
主要产品名称	五金模具、塑胶模具、治具				
设计生产规模	年产五金模具 30 套、塑胶模具 20 套、治具 50 套	实际生产规模	年产五金模具 30 套、塑胶模具 20 套、治具 50 套		
环评时间	2017 年 6 月	开工日期	2017 年 7 月		
投入试运行时间	2017 年 9 月	现场监测时间	2018 年 1 月 10 日~11 日		
环评报告表审批部门	南宁市江南区环境保护局	环评报告表编制单位	山西智威环保科技咨询有限公司		
投资总概算	1119 万元	环保投资总概算	30 万元	比例	2.68%
实际总投资	1119 万元	实际环保投资	4.36 万元	比例	0.39%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》，2014 年 04 月 24 日修订；</p> <p>(2) 中华人民共和国国务院令（第 682 号）《建设项目环境保护管理条例》，2017 年 10 月 1 日实施；</p> <p>(3) 国家环境保护总局令 13 号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》，2001 年 12 月；</p> <p>(4) 国家环境监测总站，总站验字〔2005〕188 号《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作中污染事故防范环境管理检查工作的通知》，2005 年 12 月；</p> <p>(5) 广西壮族自治区环境保护厅桂环发〔2015〕4 号《广西壮族自治区环境保护厅关于进一步规范和加强建设项目竣工环境保护验收管理工作的通知》，2015 年 2 月；</p> <p>(6) 广西壮族自治区环境保护厅桂环函〔2018〕317 号《关于建设项目竣工环境保护验收工作的通知》，2018 年 2 月；</p> <p>(7) 常润金属制造与模具加工项目环境保护验收监测委托书；2018 年 1 月；</p> <p>(8) 山西智威环保科技咨询有限公司《常润金属制造与模具加工项目环境影响报告表》，2017 年 6 月；</p> <p>(9) 江环批字〔2017〕19 号《南宁市江南区环境保护局关于</p>				

常润金属制造与模具加工项目

	广西常润精密工业有限公司常润金属制造与模具加工项目环境影响报告表的批复》，2017年7月25日。
验收监测执行标准标号、级别	(1) 有组织废气执行 (GB 16297-1996)《大气污染物综合排放标准》表 2 二级标准； (2) 无组织废气执行 (GB 16297-1996)《大气污染物综合排放标准》表 2 无组织排放监控浓度限值； (3) 厂界噪声执行 (GB 12348-2008)《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准。

## 表二、项目概况

### 1、项目基本情况

广西常润精密工业有限公司位于南宁市江南工业园区内，投资 1119 万元建设金属制造与模具加工项目，年产规模为五金模具 30 套，塑胶模具 20 套，治具 50 套，为南宁市及周边的工业企业提供高质量的模具及机械配件。项目于 2017 年 6 月委托山西智威环保科技有限公司编制完成《常润金属制造与模具加工项目环境影响报告表》，南宁市江南区环境保护局于 2017 年 7 月 25 日以“江环批字（2017）19 号”文件对项目进行批复，同意项目建设。项目于 2017 年 6 月开工建设，2017 年 8 月竣工，2017 年 9 月投入试运行。

目前，广西常润精密工业有限公司常润金属制造与模具加工项目生产设施条件与环保设施均运行正常，基本具备验收监测条件。根据国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》和国家环境保护总局令第 13 号《建设项目竣工环境保护验收管理方法》规定和要求，广西常润精密工业有限公司于 2018 年 1 月委托广西荣辉环境科技有限公司（下称‘我公司’）对该项目开展竣工环境保护验收监测工作，我公司于 2018 年 1 月 10 日~11 日进行了现场环境保护验收监测，项目组根据监测和检查结果编制了本项目竣工环境保护验收监测报告表。

### 2、建设工程概况

#### ①项目基本情况

项目名称：常润金属制造与模具加工项目

建设性质：新建

建设地点：南宁市江南区下津路北侧 8 号

占地面积：1100m<sup>2</sup>

建设规模：年产五金模具 30 套，塑胶模具 20 套，治具 50 套

建设总投资：项目总投资 1119 万元。

工作制度：年工作日为 264 天，每日单班 8 小时工作制，夜间不生产

职工人数：本项目职工共计 12 人，厂区不提供食宿

#### ②项目主要建设内容

项目建设内容主要包括：

租用江南工业标准厂房 4 号楼一层的工业厂房，建设生产车间、原料间、成品间、办公区及管理用房等，项目工程主要建设内容组成见下表。

表 2-1 工程主要建设内容

工程分类	项目名称	环评建设内容	实际建设内容	
主体工程	生产车间	1F, H=4m, 建筑面积 800m <sup>2</sup>	与环评一致	
储运工程	原料间	1F, H=4m, 建筑面积 150m <sup>2</sup>		
	成品间	1F, H=4m, 建筑面积 150m <sup>2</sup>		
辅助工程	办公区及管理用房	隔层, H=4m, 建筑面积 300m <sup>2</sup>		
公用工程	供水	市政供电管网		
	供电	市政供水管网		
	排水	雨污分流排水管网	厂区采取雨污分流, 厂区雨水直接进入园区外雨水管网; 生活污水依托现有厂区内的化粪池处理后进入园区污水管网	
环保工程	废气	打磨、抛光粉尘	集气罩及布袋除尘器处理后高空排放	与环评一致
		切割粉尘	加强车间通风换气	
		焊接粉尘		
		脱模废气		
	废水	废水接管系统		
	噪声	对高噪声设备采取基础减震、并对车间设置隔声门窗	车间设置隔声门窗	
固废	厂房一层东侧设有危废堆放区域, 面积约 3m <sup>2</sup> , 交由有危废处理资质的单位回收处理	项目不设危废堆放区域。切削液、脱模液循环使用, 无废润滑油、废油桶、含油抹布、电蚀废物、废过滤棉芯产生。		

## ③项目产品方案

本公司产品主要分为五金模具、塑胶模具、治具等。具体产品方案见下表。

表 2-2 项目产品方案

序号	产品名称及规格	年产量	年运行时数	备注
1	五金模具	30 套	2112h	根据后期厂家要求的尺寸及规格进行生产
2	塑胶模具	20 套	2112h	
	治具	50 套	2112h	

## ④项目主要原辅材料、能源消耗

表 2-3 主要原辅材料及能耗情况表

序号	名称	单位	年消耗量
1	钢材	t/a	15
2	铜材	t/a	12
3	铝材	t/a	3
4	切削液	t/a	18

5	电	万 kwh	2
6	水	m <sup>3</sup> /a	930

## ⑤项目主要生产设备

表 2-4 项目主要设备一览表

序号	设备名称	型号	单位	数量
1	CNC 加工中心	VMC-860	台	14
2	细孔放电机电		台	6
3	放电加工机	DE703	台	6
4	铣床		台	10
5	精密磨床	QY-618S	台	10
6	沙迪克慢走丝		台	10
7	激光焊机		台	1
8	氩弧焊机		台	1
9	喷砂机		台	3
10	大水磨		台	2
11	摇臂钻		台	3
12	深冷设备		台	2
13	中走丝		台	5
14	VMS 影像机	2.5D	台	1
15	外怪千分尺		支	5
16	内怪千分尺		支	7
17	高度规		台	3
18	游标卡尺		支	16

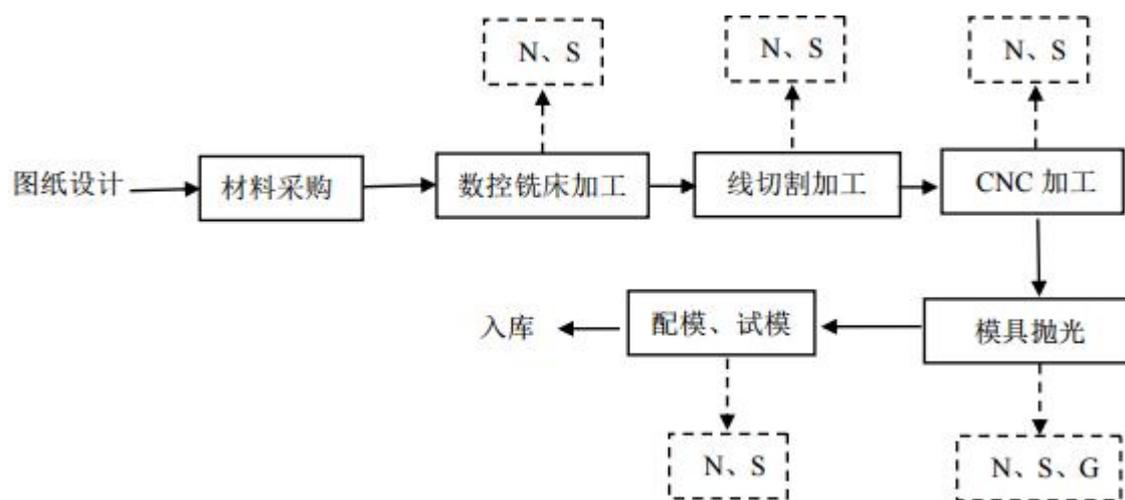
## ⑥项目环保投资

表 2-5 项目环保投资一览表

项目	投资金额 (万元)
环保总投资	4.36
废气治理	4
固废处置	0.36

## 3、项目主要生产工艺

模具制造工艺流程如见图 2-1。



G: 废气 N: 噪声 S: 固废

图 2-1 模具制造工具流程及产污环节图

工艺流程简述:

(1) 数控铣床加工: 项目原材料(钢板)运来之后,先用数控铣床对原材料进行铣边,加工过程中冷却剂采用切削液。然后按照图纸工艺设计要求加工成各种规格尺寸的半成品。机械设备需要定期用润滑油润滑。

(2) 线切割加工: 通过切割机对前道工序加工好的金属零件进行切割,工作原理是利用移动的金属丝做工具电极,并在金属丝和工件间通以脉冲电流,利用脉冲放电的腐蚀作用对工件进行切割加工。

(3) CNC 加工: 主要是刨、铣、磨、钻孔等加工,其中刨、铣、磨主要是对模具的表面、边角等进行加工,另外包括电火花加工、雕刻机加工。

电火花机加工: 主要用于加工具有复杂形状型孔和型腔的模具和零件。工作原理是利用浸在工作液中的两极间脉冲放电时产生的电蚀作用蚀除导电材料的一种特种加工方法。此工序中使用火花油进行冷却,该火花油经收集、静置沉淀去渣后循环使用,不外排。

雕刻机加工: 通过计算机内配置的专用雕刻软件进行设计和排版,并由计算机把设计与排版的信息自动传送至雕刻机控制器中,再由控制器把这些信息转化成能驱动步进电机或伺服电机的带有功率的信号,以控制雕刻机对固定于主机工作台上的加工材料进行加工。

(4) 模具抛光: 使用油石、砂纸、抛光膏、羊毛轮等,对模具的型腔表面进行打磨,使模具的工作表面能够光洁、美观。增加模具的光洁度。

(5) 试模：试模在厂区内进行，将客户提供的板材经下料、压铸成型即可。

## 5、项目周边环境敏感点

项目周边环境敏感点及基本情况见下表。

表 2-6 项目周边环境敏感点及基本情况

序号	环境保护目标	与项目方位距离	敏感点基本情况
1	同乐新村	东南面 500m	居民点，500 人
2	唐坡	西南面 900m	居民点，50 人
3	石牌	东北面 300m	居民点，180 人

表三、主要污染源、污染因子及治理设施/措施

### 1、废气

本项目废气主要有切割粉尘、抛光粉尘、焊接废气、脱模废气。

切割粉尘是切割过程中产生少量的金属粉尘，抛光粉尘是模具铸完后部分零件经过抛光处理过程中产生的少量的粉尘。在仪器上方设置集气罩，这部分粉尘经风机收集通过 40m 高排气筒高空排放。

在压铸过程中产生的脱模废气和焊接废气主要为无组织排放，在车间安装通风设备，废气通过排气筒排出室外。

### 2、废水

项目无生产废水产生，所产生的废水主要为员工生活污水。

生活污水经现有厂区配套的化粪池预处理后经园区污水管网排入江南污水处理厂处理达标后排入邕江。

### 3、噪声

项目生产噪声主要为铣床、钻床、切割机、电火花机及雕刻机等设备运行时产生的机械噪声。项目采用厂房阻隔、距离衰减等措施降低噪声对周边环境的影响。

### 4、固体废弃物

项目产生的一般工业固体废物包括模具打磨、抛光过程中会产生少量的金属碎屑，不能修理或检验不合格、不能再利用的模具报废处理以及外包装过程中损坏的包装箱。工业固废经收集后外售处理。

在机加工过程中采用的切削液和脱膜过程中产生的脱膜液循环使用不外排。项目生产过程中无废润滑油、废油桶、含油抹布、电蚀废物、废过滤棉芯产生。

生活垃圾存放在厂区内垃圾桶，由环卫部门负责定期清运。

## 表四、验收监测标准、质量控制与质量保证

### 1、验收监测标准

根据《塑料包装产品生产项目环境影响报告表》和江环批字〔2017〕26号《南宁市江南区环境保护局关于南宁王子新材料有限公司塑料包装产品生产项目环境影响报告表的批复》，项目验收监测标准及标准限值见表4-1~4-2。

表4-1 废气验收监测执行标准及标准限值

项目	评价因子	参照标准限值	执行标准
有组织废气	颗粒物	120mg/m <sup>3</sup> ; 39kg/h	(GB 16297-1996)《大气污染物综合排放标准》表2二级标准
无组织废气	颗粒物	1.0 mg/m <sup>3</sup>	(GB 16297-1996)《大气污染物综合排放标准》表2无组织排放监控浓度限值
	非甲烷总烃	4.0 mg/m <sup>3</sup>	

表4-2 噪声验收监测执行标准及标准限值

项目	评价因子	标准限值 dB (A)	执行标准
厂界环境噪声	昼间 $L_{eq}$ (A) 值	65	(GB12348-2008)《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准

### 2、质量控制与质量保证

2015年12月广西荣辉环境科技有限公司通过了广西壮族自治区质量技术监督局的计量认证。为保证监测数据准确、可靠，我公司所有监测仪器均符合国家有关标准或技术要求；采样和分析过程严格按照(HJ/T 373-2007)《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》、(GB12348-2008)《工业企业厂界环境噪声排放标准》进行。根据不同的监测项目，室内监测分析均采用规范化、标准化质控措施(如平行样测定、空白试验值测定、标准物质对比实验等)。监测报告实行三级审核制，监测人员全部持证上岗。

结合本次验收监测的具体情况，采取的质量控制措施有：

烟尘采样器和大气采样器在采样前均进行了漏气检验和流量校正。

噪声仪在使用前后进行校准，与标准声级计标准值的误差不超过0.5dB；噪声监测选择无雨、风速小于5.0m/s的天气进行。

## 表五、工况及监测结果

## 1、监测期间生产工况

我公司于 2018 年 1 月 10 日~11 日对项目进行了环境保护验收监测。监测期间，生产工况见下表。

表 5-1 监测期间项目生产工况

产品名称	监测日期	设计产量 (套/天)	实际产量 (套/天)	运行负荷 (%)
五金模具	2018 年 1 月 10 日	0.12	0.10	83.3
	2018 年 1 月 11 日		0.09	75.0
塑胶模具	2018 年 1 月 10 日	0.08	0.07	87.5
	2018 年 1 月 11 日		0.07	87.5
治具	2018 年 1 月 10 日	0.20	0.16	80.0
	2018 年 1 月 11 日		0.18	90.0

## 2、废气监测

(1) 监测点位设置、监测项目和监测频次

表 5-2 废气监测点位、项目及频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
有组织废气	车间粉尘排放口	颗粒物	连续 2 天，每天 3 次
无组织废气	厂界东、南、西、北面	颗粒物、非甲烷总烃	

(2) 监测分析方法

表 5-3 废气监测分析方法

序号	分析项目	分析方法	检出限或检出范围
(一) 有组织排放废气			
1	烟气参数	固定污染源排气中颗粒物的测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	/
2	颗粒物		4mg/m <sup>3</sup>
(二) 无组织排放废气			
1	非甲烷总烃	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定气相色谱法 HJ/T 38-1999	0.04mg/m <sup>3</sup>
2	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法 GB/T 15432-1995	0.001mg/m <sup>3</sup>

## (3) 监测仪器

表 5-4 废气监测分析仪器

序号	仪器名称	仪器编号
1	崂应 3012H 自动烟尘气测试仪	A08615456X
2	众瑞 ZR-3920A 空气颗粒物综合采样器	392016090453、392016090445、 392016090437
3	DEM6 三杯风向风速仪	1214444
4	WS-1 温湿度表	37755
5	GC9790 II 气相色谱仪	9790023651
6	HWS-70B 恒温恒湿箱	748
7	ATY224 电子天平 (万分之一)	D307531598

## (4) 监测结果与评价

表 5-5 有组织废气监测结果

监测日期		2018 年 01 月 10 日				2018 年 01 月 11 日				
监测 点位	监测项目	监测结果								
		I	II	III	均值	I	II	III	均值	
4#烟囱 排放口	烟温 (°C)	16	16	16	16	16	16	16	16	
	标况风量 (m³/h)	3830	4677	4128	4212	3495	4048	4250	3931	
	颗粒物	实测浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND	/	ND	ND	ND	/
		排放速率 (kg/h)	0.008	0.009	0.008	0.008	0.007	0.008	0.009	0.008
标准限值		120mg/m³; 39kg/h								
达标情况		达标								

注：监测结果中“ND”表示低于检出限，未检出时以检出限的 1/2 参与计算。

表 5-6 无组织废气监测结果

点位名称	监测日期	监测时间	监测结果 (mg/m³)		气象参数				
			非甲烷总 烃	颗粒物	气压 (kPa)	温度 (°C)	风向	风速 (m/s)	湿度 (%)
1#厂界 南面	2018 年 01 月 10 日	10:30~11:30	0.31	0.089	100.99	16.3	北	1.1	45
		12:30~13:30	0.08	0.125	100.75	18.2	北	1.2	39
		14:30~15:30	0.98	0.125	100.72	17.2	北	1.4	36
	2018 年 01 月 11 日	10:30~11:30	0.27	0.124	100.97	16.8	C	<0.5	40
		12:30~13:30	0.17	0.107	100.91	18.6	北	0.8	38
		14:30~15:30	0.30	0.108	100.76	21.3	北	0.9	36

2#厂界 西面	2018年 01月10日	10:30~11:30	0.38	0.089	100.99	16.3	北	1.1	45
		12:30~13:30	0.51	0.143	100.75	18.2	北	1.2	39
		14:30~15:30	0.42	0.143	100.72	17.2	北	1.4	36
	2018年 01月11日	10:30~11:30	0.32	0.107	100.97	16.8	C	<0.5	40
		12:30~13:30	0.16	0.107	100.91	18.6	北	0.8	38
		14:30~15:30	0.38	0.126	100.76	21.3	北	0.9	36
3#厂界 北面	2018年 01月10日	10:30~11:30	0.36	0.106	100.99	16.3	北	1.1	45
		12:30~13:30	0.30	0.089	100.75	18.2	北	1.2	39
		14:30~15:30	0.34	0.125	100.72	17.2	北	1.4	36
	2018年 01月11日	10:30~11:30	0.10	0.106	100.97	16.8	C	<0.5	40
		12:30~13:30	0.32	0.125	100.91	18.6	北	0.8	38
		14:30~15:30	0.11	0.145	100.76	21.3	北	0.9	36
标准限值			4.0	1.0	/				
达标情况			达标	达标	/				

注：监测结果中风速低于最小启动风速 0.5m/s 时，风向以“C”填报。

监测结果表明：烟囱排放口有组织废气颗粒物排放浓度和排放速率均达到（GB 16297-1996）《大气污染物综合排放标准》表 2 二级标准限值；厂界无组织废气非甲烷总烃、颗粒物排放浓度均达到（GB 16297-1996）《大气污染物综合排放标准》表 2 无组织排放监控浓度限值。

### 3、噪声监测

#### （1）监测点位、监测项目、监测频次

表 5-7 噪声监测点位、项目及频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
厂界环境噪声	厂界南、西、北共 3 个点位	$L_{eq}$	连续监测 2 天，每天昼夜间各监测 1 次

注：厂界东面为广西恩康机械设备有限公司，故不进行监测。

#### （2）测量方法

表 5-8 厂界环境噪声测量方法

监测项目	监测方法	测量范围
厂界环境噪声	（GB12348-2008）《工业企业厂界环境噪声排放标准》	30.0~130.0dB(A)

#### （3）监测仪器

表 5-9 厂界环境噪声监测分析仪器

序号	仪器名称	仪器编号
1	AWA6221A 型声校准器	1004350
2	AWA6228+型多功能声级计	00300336
3	FY-CW3 手持式风速风向仪	CW3160421

## (4) 监测结果与评价

噪声监测结果详见表 5-10。

表 5-10 噪声监测结果

监测点位	监测日期	监测结果 $L_{eq}$ dB(A)	标准限值	达标情况
		昼间		
1#厂界南面	2018 年 01 月 10 日	58.6	65	达标
	2018 年 01 月 11 日	58.1	65	达标
2#厂界西面	2018 年 01 月 10 日	50.6	65	达标
	2018 年 01 月 11 日	50.2	65	达标
3#厂界北面	2018 年 01 月 10 日	59.6	65	达标
	2018 年 01 月 11 日	60.5	65	达标

由表 5-10 可知，项目厂界南、西、北面昼间噪声均达到（GB12348-2008）《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准。

## 表六、环境管理检查结果

### 1、环境影响评价制度执行情况

2017年6月委托山西智威环保科技咨询有限公司编制完成《常润金属制造与模具加工项目环境影响报告表》，南宁市江南区环境保护局于2017年7月25日以“江环批字(2017)19号”文件对项目进行批复，同意项目建设。项目于2017年7月开工建设，2017年8月竣工并于2017年9月投入试运行。

项目执行了环境影响评价制度。

### 2、项目环保设施/措施落实情况检查情况

对照江环批字(2017)19号文件批复要求，对该项目环保设施/措施落实情况检查如下表6-1:

表 6-1 项目环保设施/措施落实情况检查

序号	环评批复要求	环保设施/措施落实情况
1	排水实行雨污分流制。生活污水经化粪池处理达标后外排市政污水管网，最后进入江南污水处理厂处理。	落实。项目排水实行雨污分流制。生活污水经化粪池处理后外排进市政污水管网，最后进入江南污水处理厂处理。
2	做好车间粉尘收集处理。抛光过程中产生的粉尘由粉尘收集装置收集，并经布袋除尘器处理达标后通过排气筒高空排放。	部分落实。抛光过程中产生的粉尘由粉尘收集装置收集后通过排气筒高空排放。
3	做好车间有机废气处理。合理设置排气扇，加强车间通风，确保焊接烟尘、脱膜废气等废气达标排放。	落实。车间加强通风，并设置排车间排气口，焊接烟尘、脱膜废气等废气在厂界处达标排放。
4	控制生产噪声。选用低噪声设备，对高噪声设备应在厂房内部建设单独的隔声间，震动设备产生的噪声应采取加大减震基础、安装减震装置、设置减震沟等有效的隔音降噪措施，确保厂界噪声达标排放。	落实。项目选用低噪声设备，对高噪声设备在厂房内部建设单独的隔声间，厂界噪声达标排放。
5	做好一般固体废物收集处置、废模具、废弃包装箱回收后外售，生活垃圾分类收集，日常日清，委托环卫部门清运处理。	落实。废模具、废弃包装箱回收后外售，生活垃圾分类收集，日常日清，委托环卫部门清运处理。
6	做好危险废物暂存处置。废润滑油、废油桶、含油抹布、废切削液、电蚀废物、脱膜废液、废过滤棉芯属于危险废物，应规范危险废物临时贮存场所，严格执行危险废物转移联单制度，委托有资质单位定期进行转运处置。	落实。废切削液、脱膜废液回收循环利用。项目无废润滑油、废油桶、含油抹布、电蚀废物、废过滤棉芯等危险废物产生。

### 3、环境保护管理机构、环境保护管理规章制度的建立及其执行情况

广西常润精密工业有限公司未设立有专门的环保管理部门，环保管理设有专人分管环保工作，负责项目环保工作的组织、落实及监督。

#### **4、建设期间和试生产阶段是否发生了扰民和污染事故**

建设期间和营运阶段没有发生扰民和污染事故。

#### **5、绿化情况**

项目场区内绿化主要是厂房周边的绿化带，主要种植草皮、灌木等，其余空闲地块均进行了硬化。

表七、验收监测结论及建议

### 验收监测结论：

对广西常润精密工业有限公司常润金属制造与模具加工项目的运行和管理进行现场检查，对废气、噪声进行监测，对固体废弃物进行了调查，得出以下结论：

#### 1、废气

监测结果表明：烟囱排放口有组织废气颗粒物排放浓度和排放速率均达到（GB 16297-1996）《大气污染物综合排放标准》表 2 二级标准限值；厂界无组织废气非甲烷总烃、颗粒物排放浓度均达到（GB 16297-1996）《大气污染物综合排放标准》表 2 无组织排放监控浓度限值。

#### 2、厂界环境噪声

监测结果表明：项目厂界南、西、北面昼间噪声均达到（GB12348-2008）《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准。

#### 3、固体废弃物处理与处置

项目产生的固体废物包括模具打磨、抛光过程中会产生少量的金属碎屑，不能修理或检验不合格、不能再利用的模具报废处理以及外包装过程中损坏的包装箱。

工业固废经收集后外售处理。在机加工过程中采用的切削液和脱膜过程中产生的脱膜液循环使用不外排。生活垃圾存放在厂区内垃圾桶，由环卫部门负责定期清运。

#### 4、环境管理检查：

##### （1）环评执行情况

项目执行了环境影响评价制度。

##### （2）项目落实环评批复核查情况

对照江环批字〔2017〕19 号文件，该项目已基本落实了文件批复要求（见表 6-1）。

#### 5、综合结论

常润金属制造与模具加工项目在建设和运营期间执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，基本落实了环评报告及其批复文件中提出的各项环保措施。验收监测期间，各项设

施运行正常，厂界噪声、有组织废气、无组织废气均达标排放，生活废水经化粪池处理后排放园区污水管网，固体废物均已基本得到妥善处置。本次验收监测认为，项目基本符合环境保护竣工验收条件。

## 6、建议：

- (1) 加强对生产设施的维护保养，确保噪声能稳定达标排放。
- (2) 进一步完善环保管理制度，健全环保应急机制，严格落实各项环境保护措施及环境风险防范，提高职工的环保素质。